



**Maßstab für reine Luft**

## FlexiCube – vielseitig einsetzbar bei Einzelarbeitsplätzen mit geringen Mengen an Stäuben und Rauchen

### Allgemeines / Einsatzbereich

Oftmals wird über eine Erfassung der Arbeitsbereich nur entlüftet und dabei kleinste Mengen an Stäuben und Rauchen mit abgesaugt. Dafür ist es nicht immer notwendig eine Filteranlage mit automatischer Abreinigung und Entsorgungsbehältern einzusetzen. Der neue FlexiCube mit Speicherfiltern wurde für diese Einsatz-

zwecke entwickelt und ergänzt die Filter-Baureihe in der Ambi-Familie.

Vielseitig einsetzbar bei Einzelarbeitsplätzen mit nur kleinen Mengen an Stäuben und Rauchen, z.B.:

- Lötten
- Schweißen
- Beschriftungs- und Gravierlasern
- Beschriften
- 3D-Druck
- Handentgratplätze
- Mischstationen

### Funktionsweise

Die verunreinigte Luft am Arbeitsplatz wird über geeignete Erfassungselemente abgesaugt. Danach wird die Abluft in den verschiedenen Filterstufen, welche je nach Anwendungsfall passend kombiniert werden können, gefiltert.

Der EC-Ventilator im unteren Bereich des Gehäuses stellt den notwendigen Volumenstrom und Unterdruck für die Absaugung bereit und kann stufenlos über einen Drehregler an der Frontseite einreguliert werden.

Anschließend wird die gereinigte Luft über das Ausblasgitter am Boden wieder in den Raum zurückgeführt.

*(Siehe Funktionszeichnung oben)*

### Kombination von Filtermedien in den Filterstufen

Verschiedene Kombinationen der Filtermedien für verschiedene Anwendungen möglich, z.B.:

- Lötten: Demister + F7 + H13
- Schweißen: Demister + F7 + E11
- Schweißen von Edelstahl: Demister + F7 + H13

Der Eintrag von Funken ist zu vermeiden. Wenn dies nicht ausgeschlossen werden kann, ist ein Demister notwendig.

## Filterwechsel

Der Filterwechsel erfolgt komfortabel über den Klappbaren Deckel von oben. Das Wechselintervall der Filterelemente erfolgt in Abhängigkeit der Staubbelastung und wird

über die Messung des Filterwiderstands an einer Differenzdruckanzeige dargestellt.

## Staubarten / Explosionsschutz

FlexiCube ist als Speicherfilter konzipiert. Durch seine durchgehende Erdung ist er für nahezu alle Staubarten

geeignet, da im Gerät keine EX-Zonen existieren.

## Erfassungselemente

Entweder kann ein Schlauch oder ein Absaugarm (1,5 m) für die Absaugung eines Arbeitsplatzes angeschlossen werden.

## Vorteile / Besonderheiten

- **Leistungsstark:** 99,95 Prozent Abscheideleistung bei Partikelgrößen von 0,1 – 0,3 µm (bei Einsatz einer H13-Filterstufe)
- **Einfach zu bedienen:** Plug-and-Play. Rollen mit Bremse für stabilen Stand und schnellen Positionswechsel. Die Bedienung ist intuitiv, die Leistung stufenlos regelbar

- **Energieeffizient:** Antrieb mit EC-Motor
- **Robust und langlebig:** durch stabile 2 mm-Blech-Industrieausführung
- **Kompakt und vielseitig einsetzbar:** Durch die Kombinationsmöglichkeit verschiedener Filtermedien ist der Einsatz in vielen Anwendungsbereichen möglich

## Technische Daten

		FlexiCube
<b>Max. Volumenstrom<sup>1</sup></b>	<b>m<sup>3</sup>/h</b>	1.500
<b>Betriebsvolumenstrom</b>	<b>m<sup>3</sup>/h</b>	1.000
<b>Motor</b>	<b>kW / V / Hz</b>	0,75 / 230 / 50
<b>1. Filterstufe</b>		Demister
<b>2. Filterstufe</b>		ePM1 65 % <sup>2</sup>
<b>3. Filterstufe</b>		E 11 / H13
<b>Schalldruckpegel</b>	<b>dB(A)</b>	< 65 <sup>3</sup>
<b>Abmessung</b>	<b>mm</b>	610 x 610 x 1200
<b>Gewicht</b>	<b>kg</b>	120
<b>DN Anschluss Schlauch / Absaugarm</b>	<b>mm</b>	140
<b>Freie Pressung bei Saugarm- oder Schlauchanschluss</b>	<b>daPa</b>	40

<sup>1</sup> stufenlos regelbar

<sup>2</sup> neue Bezeichnung für F7-Filter: ePM1 65 % nach ISO 16890

<sup>3</sup> bei einem Betriebsvolumenstrom von 1.000 m<sup>3</sup>/h

## Keller Lufttechnik GmbH + Co. KG

Neue Weilheimer Str. 30  
73230 Kirchheim unter Teck  
Fon +49 7021 574-0  
info@keller-lufttechnik.de  
**keller-lufttechnik.de**